



Management Consultants

Lean Manufacturing Programma 2012

Van practitioner tot master in lean en complementaire verbeter technieken



Overzicht van lean en complementaire technieken

Lean Practitioner

Lean Champion

Lean Master

Lean Supply Chain

Stanwick Lean Manufacturing Programma 2012



1. Overzicht van lean en complementaire technieken

Verschillende verbeter technieken voor uiteenlopende uitdagingen.

2. Lean Practitioner

De lean filosofie aangevuld met alle lean basis tools.



3. Lean Champion

Geavanceerde lean tools, met ook aandacht voor lean scheduling.

4. Lean Master

Lean benadert vanuit een mathematische en statistische onderbouw.



5. Lean Supply Chain

Verder bouwen op het lean succes vanuit een logistiek standpunt.

Een modulaire aanpak

We hebben voor een modulaire aanpak gekozen bij het opmaken en vernieuwen van het Stanwick Lean Programma 2012.

De modulaire aanpak, in vijf modules van twee dagen, laat deelnemers toe in te schrijven voor deze modules die voor hen waardevol zijn, rekening houdend met hun achtergrond en kennis.

Geïnteresseerden kunnen inschrijven voor één of meerdere modules. Eén organisatie kan er ook voor kiezen verschillende deelnemers in te schrijven voor verschillende modules.

Er wordt verondersteld dat deelnemers die inschrijven voor de Champion module reeds vertrouwd zijn met de inhoud van de Practitioner module. Deze voorkennis hoeft niet noodzakelijk te zijn verworven in een door Stanwick georganiseerde training.

Eenzelfde voorkennis, van zowel de inhoud van de Practitioner en Champion module is vereist voor het volgen van de Master module. De gevraagde voorkennis hoeft niet noodzakelijk te zijn verworven in een door Stanwick georganiseerde training.



Module 1 : Overzicht van lean en complementaire technieken
Verskillende verbeter technieken voor uiteenlopende uitdagingen.

De module in het kort

We starten het Lean Manufacturing Programma met de module 'overzicht van lean en complementaire technieken' welke een inzicht brengt in het toepassingsgebied, de sterkten en valkuilen van de meest populaire verbeter technieken zoals die vandaag worden gepromoot. Hierbij komen Lean, Six Sigma, Quick Response Manufacturing, Factory Physics en de Theory Of Constraints aan bod. We benadrukken de complementariteit en vertalen deze technieken in een aantal praktische roadmaps op basis van de uitdagingen uit de praktijk.

Doelgroep

Voor het hoger en senior management die een duidelijk overzicht wensen van de meest effectieve verbeter technieken en tevens inzicht willen verwerven welke technieken maximale resultaten garanderen afhankelijk van de uitdaging.

Timing

Deze eerste module wordt als open training georganiseerd op 24 & 25 april 2012 in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Module 2 : Lean Practitioner

De lean filosofie aangevuld met alle lean basis tools.



De module in het kort

In de 'Lean Practitioner' module reiken we de filosofie en basistools van lean aan. Aan de hand van het opmaken van een value stream map en de richtlijnen voor het elimineren van verspillingen wordt een concrete roadmap voor de implementatie van opeenvolgende verbeteractiviteiten afgeleid. Basis lean tools zoals onder andere value stream mapping, werkplaatsorganisatie, standaard werk, shopfloor management, omsteltijdreductie, kanban en continu verbeteren komen hierbij aan bod. Aan de hand van een hands-on simulatiespel wordt de implementatie en de kracht van de tools geïllustreerd.

Doelgroep

Voor iedereen die hands-on meewerkt aan het realiseren van verbeteringen op de werkvloer.

Timing

Deze tweede module wordt als open training georganiseerd op 30 & 31 mei 2012 in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Ook in-company beschikbaar, contacteer ons op info@stanwick.be



Module 3 : Lean Champion

Geavanceerde lean tools, met ook aandacht voor lean scheduling.

De module in het kort

De 'Lean Champion' module brengt eerst een opfrissing van de meest gangbare lean tools en gaat vervolgens dieper in op meer geavanceerde technieken. Verspillingen elimineren en flow creëren in value streams met een verscheidenheid aan producten met verschillende cyclustijden of omsteltijden wordt toegelicht. De aanvoer van grondstoffen en het georganiseerd transport van halffabrikaten tussen productiecellen komt ook aan bod. Een belangrijk deel van deze module wordt verder gewijd aan shopfloor scheduling technieken.

Doelgroep

Voor iedereen die een volgende stap in de lean transformatie wil zetten, en daarbij de vaak complexe realiteit niet uit de weg wil gaan.

Timing

Deze derde module wordt als open training georganiseerd op 19 & 20 juni 2012 in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Module 4 : Lean Master

Lean benadert vanuit een mathematische en statistische onderbouw.



De module in het kort

De 'Lean Master' module geeft een antwoord op de vraag van vele Six Sigma Green & Black Belts die zich verder willen vervolmaken in het manufacturing gebeuren op een gelijkaardige mathematisch en statistisch onderbouwde manier zoals in de Six Sigma methodologie. In het manufacturing gebeuren steunen we daarvoor op de systeemdynamica en wachttijtheorie om meer gevorderde strategieën voor doorlooptijdverkorting, voorraadreductie en capaciteitsoptimalisatie toe te lichten. Verder wordt er ook ingegaan op hybride push pull concepten zoals CONWIP en POLCA.

Doelgroep

Voor iedereen die een inzicht wil verwerven in de systeemdynamica achterliggend aan elk productieproces en dit wil vertalen naar concrete implementatiegerichte acties.

Timing

Deze vierde module wordt als open training georganiseerd op 11 & 12 september 2012 in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Ook in-company beschikbaar, contacteer ons op info@stanwick.be



Module 5 : Lean Supply Chain

Verder bouwen op het lean succes vanuit een logistiek standpunt.

De module in het kort

De 'Lean Supply Chain' module bekijkt de volledige keten van leverancier tot klant. Door het toepassen van de lean tools in de interacties met klanten en leveranciers, wordt aangetoond hoe er een meer stabiele flow doorheen de ganse keten kan worden gecreëerd. Meer ritme en regelmaat laat ook een betere optimalisatie van de operations toe, wat illustreert dat Lean Manufacturing en Lean Supply Chain niet los van elkaar kunnen gezien worden. We belichten in deze module tevens de meest effectieve aanpakken om met verstoringen, zoals een sterk fluctuerend vraagpatroon, om te gaan.

Aan de hand van een simulatiespel worden de verschillende stappen geïllustreerd die nodig zijn voor het installeren van een 'Lean Supply Chain'.

Doelgroep

Voor iedereen die reeds een ervaring heeft met een lean transformatie heeft binnen de muren van de eigen onderneming, en nu de stap richting het optimaliseren van de logistieke stromen wil zetten.

Timing

Deze vijfde module wordt als open training georganiseerd op 16 & 17 oktober 2012 in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Ook in-company beschikbaar, contacteer ons op info@stanwick.be

Waarom voor Stanwick kiezen ?

Stanwick staat garant voor een integrale aanpak die werkt.

Wij zijn in de eerste plaats implementatieconsultants die verbeterprojecten uitvoeren samen met de medewerkers van onze klanten om zo de betrokkenheid en aanvaarding te maximaliseren.

Wij zien een integrale aanpak als een noodzaak om geborgde resultaten te bekomen. Bij deze integrale aanpak worden zowel de technische, management als gedragsmatige aspecten van veranderingen en verbeteringen meegenomen.

Onze workshops zijn telkens geïnspireerd vanuit onze projectervaringen, waarbij we garant staan voor een integrale en uitgeteste aanpak met bewezen resultaten.

Praktische informatie

Het volledige programma wordt georganiseerd in de Stanwick kantoren te Merelbeke.

Stanwick Management Consultants

Axxes Business Park Gebouw B

Guldensporenpark 20

9820 Merelbeke

TEL +32 9 210 59 50 FAX +32 9 210 59 51

De voorziene data zijn als volgt vastgelegd :

- Module 1 : 24 & 25 april.
- Module 2 : 30 & 31 mei.
- Module 3 : 19 & 20 juni.
- Module 4 : 11 & 12 september.
- Module 5 : 16 & 17 oktober.

Tijdstip : 9.00u - 17.00u

Prijs :

- 1050 € per module (EXCL BTW).
- 15% korting vanaf de tweede inschrijving.

Lunches, syllabus en documentatiemateriaal is inbegrepen in de prijs.

Stanwick is erkend voor betalingen via de KMO portefeuille.

Taal :

Voertaal is Nederlands, trainingsmateriaal wordt in het Engels voorzien.

Inschrijven :

Inschrijven kan via de antwoordkaart of via email naar christel.vansynghel@stanwick.be.

Inschrijven

Ik wens me in te schrijven voor de hieronder aangeduide modules van het Stanwick Lean Manufacturing Programma 2012 en stort het inschrijvingsbedrag op rekeningnummer : 285 - 02221886 - 76.

- Module 1 : Overzicht van lean en complementaire verbeter technieken (24 & 25 april 2012)
- Module 2 : Lean Practitioner (30 & 31 mei 2012)
- Module 3 : Lean Champion (19 & 20 juni 2012)
- Module 4 : Lean Master (11 & 12 September 2012)
- Module 5 : Lean Supply Chain (16 & 17 oktober 2012)

Naam van het bedrijf : _____

Bedrijfsadres : _____

Mevr. Dhr. Naam : _____

Functie : _____

Emailadres : _____

Telefoon : _____

GSM : _____

BTW nummer : _____

Uw inschrijving is pas definitief na storting van het inschrijvingsbedrag. Annuleren dient schriftelijk te gebeuren en is slechts mogelijk tot 8 dagen vóór aanvang van de training. Zoniet is het volledige inschrijvingsbedrag verschuldigd. U kunt zich uiteraard ook door een collega laten vervangen, op voorwaarde dat dit tijdig aan ons wordt doorgegeven.

Gelieve ingevuld terug te faxen of mailen naar Christel Van Synghel vóór 6 april 2012.

Fax +32 9 210 59 51 of christel.vansynghel@stanwick.be



Stanwick

Management Consultants

Stanwick Management Consultants
Axxes Business Park Gebouw B
Guldensporenpark 20
9820 Merelbeke
TEL +32 9 210 59 50 FAX +32 9 210 59 51
www.stanwick.be



Our competences ensure your results

www.stanwick.be